# フィルター 非着火テスト

アルミ繊維は熱を放熱する性質があります。一般的に熱 に弱いとされておりますが、熱を放熱する事により局部加熱を起 こさない為、火災の危険性が少なく、特に炭火焼き料理、中華料理、 洋食等火力が強く火炎にて調理する厨房に特にお奨めいたします。

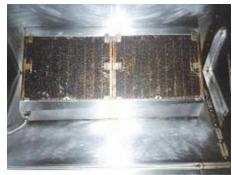




延焼中

着火





使用後

## → 株式会社 アプト

〒210-0835 神奈川県川崎市川崎区小田栄1-12-11 TEL 044-328-7061 FAX 044-328-7062

〒569-1131 大阪府高槻市郡家本町12-11-3F TEL 072-646-8650 FAX 072-646-8651

# アルミ繊維の業務用 グリスフィルター





▲ 株式会社 アプト

### 高性能グリスフィルターとメンテナンスで

## いつでも快適厨房空間

ダクト火災や厨房火災の大半は、排気ダクト内の油塵が原因です。 高性能グリスフィルターが油を除去しダクト内への油摩の付着・堆積を極力防ぎます。 排気が弱い、煙を引いてくれない等の不満を解消いたします。

#### H1フィルターの特長

1. 高水準の油除去性能 油除去率90.44% (面風速0.85m/s時※自社測定値) グリスフィルターの油除去性能は、消防庁通知の基準により75%以上と規定されています。 その基準をはるかに上回る高性能な油除去性能です。ダクト内や排気ファンの汚れを軽減します。

2. 通気性能 油除去率が高いのに際立つ通気性能 静圧16Pa (面風速0.85m/s※自社測定値) 一般的なバッフル型グリスフィルターの静圧(約50Pa)の1/3以下です。 また、他のセラミックや金属ファイバー型のものと比較しても大幅に低く通気性が際立っています。

3. フィルターのエレメントについて

油脂を含む排気煙が、H1フィルターを通過すると極細のアルミ繊維でできた 綿状のエレメントに油・塵が付着し90%以上を除去、クリーンな排気流をダクトへ送ります。

4.非着火テストにも合格

厨房工業会認定試験の非着火テストに合格しております。

#### H1フィルター

パンチングカバーを7mm浮かせることで、圧力損失を 軽減し、排気量の低い場所でも使用出来ます。

定 06-002-3506

着率 17.17% 16(Pa)



## アプトのサービス

#### その他の付加サービス

フィルターは、レンタルで提供します。フィルター交換時に下記のサービス点検を併せて行います。

●チャンバー点検 ●オイルカップ点検 ●オイルチュープ点検 ●ダンパーヒューズ点検

#### 厨房設備メンテナンスのコストダウン

各種清掃、メンテナンスまで一挙にお任せください。

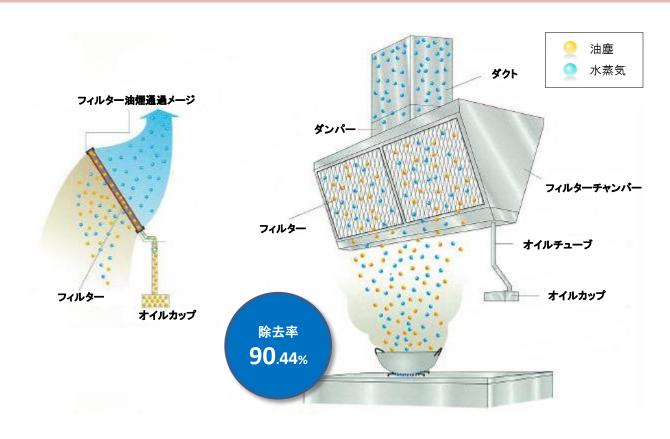
●自動消火装置の点検 ●ダクト清掃 ●グリストラップ清掃

●フード清掃

●排気ファン清掃 ●排水管清掃

セット契約によるコストダウンを是非ご検討ください。

アルミ繊維は三井アルミニウム工業株式会社が開発しています。 その技術を株式会社アルムが引継ぎ最新の設備と最高の技術で作られた アルミ繊維のフィルターは油脂分の除去率が高く、油塵付着比表面積も 500×500サイズで約48.8㎡と抜群の性能と耐久性をお約束致します。



#### H1フィルター性能(使用範囲)

#### H1フィルター性能表

		H1フィルター型番				
		5050	5040	5030	5025	3030
風速 m/sec	<b>圧損</b> Pa	<b>風量</b> m <sup>1</sup> /min	風量 m <sup>1</sup> /min	風量 m <sup>1</sup> /min	風量 m <sup>1</sup> /min	風量 m <sup>1</sup> /min
0.7	11.4	8.5	6.6	4.7	3.8	2.6
0.8	14.4	9.7	7.6	5.4	4.3	3.0
0.9	18.3	10.9	8.5	6.1	4.9	3.4
1.0	22.5	12.2	9.5	6.8	5.4	3.8
1.1	27.3	13.4	10.4	7.4	5.9	4.2
1.2	32.5	14.6	11.3	8.1	6.5	4.5
1.3	38.1	15.8	12.3	8.8	7.0	4.9
1.4	44.2	17.0	13.2	9.5	7.6	5.3
1.5	50.7	18.2	14.2	10.1	8.1	5.7
1.6	57.7	19.4	15.1	10.8	8.6	6.0
1.7	65.1	20.7	16.1	11.5	9.2	6.4
1.8	73.0	21.9	17.0	12.2	9.7	6.6
1.9	81.4	23.1	18.0	12.8	10.3	7.2
2.0	90.2	24.3	18.9	13.5	10.8	7.6

